



ООО «Завод Теплосила»

ЭЛЕКТРОПРИВОД ПРЯМОХОДНЫЙ TSL

ТУ ВУ 690397591.007-2017

Руководство по эксплуатации

г. Минск

Содержание

1 Общие указания	3
1.1 Назначение	3
1.2 Меры безопасности	4
1.3 Гарантийное и послегарантийное обслуживание	4
1.4 Условия эксплуатации	5
2 Описание, назначение и технические параметры	5
2.1 Описание и назначение	6
2.2 Основные технические параметры	6
2.3 Консервация, упаковка, транспортировка, складирование и распаковка	6
2.4 Утилизация изделия и упаковки	8
3 Монтаж и демонтаж	8
3.1 Монтаж	11
3.2 Демонтаж	12
4 Настройка	12
4.1 Настройка скорости перемещения	12
4.2 Настройка направления возвратного перемещения штока привода	13
4.3 Настройка выключателей положения	13
5 Обслуживание, ручное управление и ремонт неисправностей	14
5.1 Обслуживание	14
5.2 Ручное управление	14
5.3 Ремонт неисправностей	17
Приложение А	17
Приложение Б	18

Пожалуйста, перед установкой и пуском в работу электропривода внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации
**ВНИМАНИЕ: ВСЕ НАПРАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВКИ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ
УКАЗАНЫ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ДВУХХОДОВЫМ РЕГУЛИРУЮЩИМ КЛАПАНОМ!**

Настоящее руководство по эксплуатации (далее - РЭ) электропривода прямоходного TSL (далее - электропривод) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством и принципом работы электропривода, его основными техническими данными и характеристиками, а также служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции, не ухудшающее свойств и характеристик изделия.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Назначение

Электроприводы прямоходные TSL предназначены для перемещения регулирующего органа в системах автоматического регулирования технологическими процессами в соответствии с командными сигналами, поступающими от автоматических и управляющих устройств. Электроприводы предназначены для дистанционного автоматического управления клапанов регулирующих в обоих направлениях движения. Могут быть использованы в отопительных, энергетических, газовых, кондиционирующих и других технологических установках, если отвечают своими свойствами их требованиям. На управляемые установки присоединяются с помощью столбиков или с помощью фланца.

Электроприводы не предназначены для работы в средах, содержащих агрессивные пары, газы и вещества, вызывающие разрушение покрытия, изоляции и материалов, а также во взрывоопасных средах.

ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД В КАЧЕСТВЕ ГРУЗОЗАХВАТА!

1.2 Меры безопасности

По способу защиты человека от поражения электрическим током электропривод соответствует классу защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75 и при эксплуатации должен быть надёжно заземлён.

Влияние изделия на окружающую среду:

Электромагнитная совместимость (EMC) – изделие отвечает требованиям нормативных документов ГОСТ Р 51317.3.2-99 (СТБ МЭК 61000-3-2-2006) и ГОСТ Р 51317.3.3-2008 (СТБ IEC 61000-3-3-2011).

Вибрированием, вызванным изделием можно пренебречь.

Основной шумовой характеристикой по ГОСТ 23941-2002, ГОСТ 30530-97 (и в РФ- ГОСТ 12.1.003-2014) является уровень звуковой мощности, величина которого не должна быть более 80 дБ.

Электрическое присоединение электропривода может осуществлять обученный персонал, со специальным электротехническим образованием, знания которого были проверены специальной обучающей организацией, которая имеет право осуществлять такие проверки.

К монтажу и управлению изделием допускается только специально подготовленный персонал, изучивший руководство по эксплуатации электропривода получивший соответствующий инструктаж по требованиям техники безопасности и допуск к работе.

При монтаже и эксплуатации электропривода должны соблюдаться следующие правила:

- электропривод должен быть надёжно заземлён;
- обслуживание изделия следует производить в соответствии с действующими ТКП 181-2009 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и ТКП 427-2012 «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок»;
- запрещается использовать электропривод в режимах работы, не отвечающих требованиям таблицы 1;
- приступая к демонтажу изделия, следует убедиться, что оно отключено от сети и на управляющем устройстве (шкаф управления, пульт и т.п.) вывешена табличка с надписью «Не включать! Работают люди»;
- разборку электропривода производить исправным инструментом только в специальных мастерских.

Ремонт электропривода может осуществлять только обученный заводом производителем или сервисным центром персонал!

1.3 Гарантийное и послегарантийное обслуживание

Для всех наших потребителей фирма осуществляет специальный сервис при установке, обслуживании, ревизии и при устранении помех.

Гарантийный сервис осуществляется сервисным центром, отвечающим за гарантию завода производителя или самим заводом изготовителем, на основании письменной рекламации.

В случае обнаружения неисправности необходимо составить рекламационный акт, в котором отразить:

- данные на заводской табличке (обозначение типа, заводской номер);
- описание неисправности (дата установки изделия, условия окружающей среды (температура, влажность...), режим эксплуатации, в том числе частота включения);
- рекомендуем сообщить дату введения в эксплуатацию.

Рекомендуем, чтобы послегарантийное обслуживание электропривода тоже осуществлялось сервисным центром или заводом изготовителем.

1.4 Условия эксплуатации

1.4.1 Расположение изделия и рабочее положение

Электроприводы должны быть установлены в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных воздействий окружающей среды (например от прямого солнечного излучения, дождя...).

Электроприводы должны быть установлены так, чтобы была возможность доступа к крышке блока управления, к блоку управления, к концевым выключателям блока управления.

Установка и эксплуатация электропривода возможна в произвольном положении. При горизонтальном положении электропривод должен быть размещен так, чтобы монтажные столбики были один над другим.

Обычным положением является вертикальное положение монтажных столбиков, с блоком управления наверху.

ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ, ЭЛЕКТРОПРИВОД ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЩИЩЕН ОТ ПРЯМОГО ПОПАДАНИЯ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ И НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫХ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ.

1.4.2 Рабочая среда

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха электропривод относится к группе исполнения УЗ по ГОСТ 15150-69 и предназначено для эксплуатации в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий.

2. ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1 Описание и назначение

Общий вид электропривода представлен на рисунке 1. Электроприводы приводятся в движение шаговым электродвигателем (1), питание и управление которым осуществляется от платы управления (2), обеспечивающей его работу с заданной скоростью. Скорость перемещения задаётся с помощью переключателя (3) в соответствующие позиции (комбинации положений переключателей см. раздел 4.1). Выключатели положения (5) включаются вращающим движением кулачков (6). Вращающее движение кулачков возникает от выходного зубчатого зацепления колеса (7) и прижимной гайки (8) большой шестерни.

Электропривод в выключенном состоянии имеет возможность управления выходным органом с помощью ручного дублёра (шестигранный ключ №5), который через отверстие в верхней крышке (9) вставляется в вал (10).

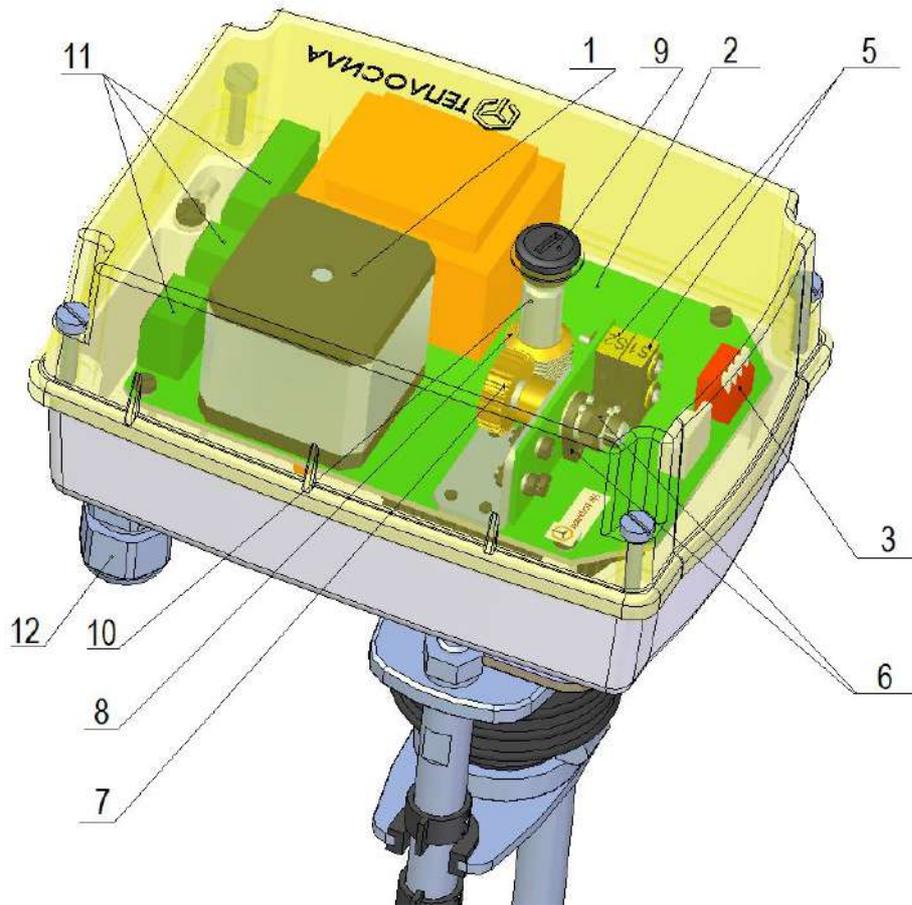


Рисунок 1. Общий вид

2.2 Основные технические параметры

Основные технические параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Климатическое исполнение для умеренной среды	(У3) умеренное	
Номинальное напряжение электропитания	230 В 50 Гц	
Потребляемая мощность, не более	10 В·А	
Трехпозиционное управление	230 В 50 Гц	
Полный ход	25 мм	
Номинальное усилие	1600 Н	
Номинальное усилие отключения	2000 Н	
Скорость управления (настраиваемая)	25; 15; 10; 7,5 мм/мин	
Режим работы	S2 10 мин, S4 25 %, максимальная частота 160 включений в час	
Механическое присоединение	столбчатое	фланцевое
Степень защиты	IP67	
Масса, не более	2,5 кг	
Местный указатель положения	есть	
Ручное управление	есть	
Подключение	Клеммные зажимы 2,5 мм ² , кабельные вводы М16х1,5	

2.2.1 Механическое присоединение

Присоединение к арматуре столбчатое либо фланцевое.

Основные и присоединительные размеры приведены в приложении А.

2.2.2 Электрическое присоединение

Клемма заземления: внешняя и внутренняя, взаимно соединенные и обозначенные знаком заземления.

Электрическое присоединение – смотри внутри верхней крышки электропривода, и приложении Б.

ВНИМАНИЕ. КОРПУС ИЗДЕЛИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗАЩИТУ IP 67. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАЩИТЫ НЕОБХОДИМО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ЗАКРЕПИТЬ ВЕРХНЮЮ КРЫШКУ, А ТАК ЖЕ СОБЛЮДАТЬ СЕЧЕНИЕ ПРИСОЕДИНЯЕМЫХ КАБЕЛЕЙ И ИХ УКРЕПЛЕНИЕ В КАБЕЛЬНЫХ ВВОДАХ. ПОСЛЕ ПОГРУЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРИ ОТКРЫТОЙ ВЕРХНЕЙ ПОКРЫШКЕ. В СЛУЧАЕ ЕСЛИ ВОДА ПРОНИКНЕТ ВНУТРЬ, НЕОБХОДИМО ПЕРЕД НОВЫМ ПУСКОМ В ХОД ВЫСУШИТЬ ВСЕ ЕГО ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАВ МЕСТО ПОСТУПЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ.

2.3 Консервация, упаковка, транспортировка, хранение и распаковка

Поверхности без отделки перед упаковкой могут быть обработаны консервирующим средством.

Консервация не нужна в том случае, если соблюдены установленные условия хранения:

- температура хранения: от минус 10° С до плюс 50° С;
- относительная влажность воздуха: макс. 80 %
- изделие хранится в чистых, сухих и хорошо проветриваемых помещениях, недоступных для грязи, пыли, почвенной влажности, химических и иных влияний;
- в помещениях отсутствуют среды с коррозионными влияниями.

Электропривод поставляется в жесткой упаковке, обеспечивающей устойчивость в соответствии с требованиями стандартов МЭК 60654-1 и МЭК 60654-3.

На упаковке указано:

- обозначение производителя;
- название и тип изделия;
- другие данные – надписи и этикетки.

Электроприводы разрешается транспортировать любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в упаковке изготовителя, при температуре воздуха от минус 25° С до плюс 55° С и относительной влажности воздуха 95 % \pm 3 %.

При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики.

Для удобства транспортирования электроприводы могут устанавливаться на деревянный поддон, обертываться пленкой «стрейч» или полиэтиленовой во избежание загрязнений.

ВНИМАНИЕ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПОДДОНА ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ.

После получения прибора проверьте, не возникли ли повреждения во время его транспортирования или хранения. Одновременно проверьте, все ли данные на заводской табличке отвечают данным в сопровождающей документации и в торговом договоре-заказе. В случае нахождения несоответствий или неисправностей необходимо сразу сообщить об этом поставщику.

Хранение электроприводов в упаковке должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД НА ОТКРЫТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И НА ПРОСТРАНСТВАХ, КОТОРЫЕ НЕ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ!

В случае повреждения поверхности, повреждение необходимо моментально устранить, чтобы предотвратить коррозию.

При хранении больше года необходимо провести контроль смазки.

Излишки консервационной смазки необходимо устранить перед началом эксплуатации.

2.4 Утилизация изделия и упаковки

Изделие и упаковка изготовлены из перерабатываемых материалов. Отдельные составляющие упаковки и изделия после окончания его срока службы рассортируйте по соответствующим инструкциям и правилам по охране окружающей среды и передайте на дальнейшую переработку.

Изделие и упаковка не являются источником загрязнения окружающей среды и не содержат опасных составляющих вредных отходов.

3 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ПРИБОРА

ВНИМАНИЕ: ПОВТОРНО ПРОВЕРЬТЕ ОТВЕЧАЕТ ЛИ РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРА ЧАСТИ "УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ". ЕСЛИ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РЕКОМЕНДУЕМЫХ, НЕОБХОДИМО ПРОКОНСУЛЬТИРОВАТЬСЯ С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.

Перед началом монтажа электропривода на арматуру проверьте:

- не был ли электропривод во время хранения поврежден;
- согласуются ли между собой присоединительные размеры и ход электропривода с параметрами арматуры. В случае несоответствия произведите настройку (см. раздел 4).

3.1 Монтаж

Прибор выставлен производителем на параметры, которые указаны на этикетке, с присоединительными размерами на основании соответствующего чертежа размеров и установленный в промежуточное положение.

3.1.1 Механическое присоединение прибора к арматуре

Электроприводы могут собираться и эксплуатироваться в любом положении. При горизонтальном положении прибор должен быть размещен так, чтобы столбики были один над другим.

При монтаже нужно учитывать необходимость пространства для снятия верхней крышки с возможностью доступа к элементам электропривода.

ВНИМАНИЕ. ПРЕВЫШЕНИЕ НИЖНЕЙ ПОЗИЦИИ ЗА ПОЗИЦИЮ ОТМЕЧЕННУЮ УКАЗАТЕЛЕМ, БЕЗ ПОДКЛЮЧЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕТ К МЕХАНИЧЕСКОМУ РАСЦЕПЛЕНИЮ ХОДОВОЙ ПАРЫ ЭЛЕКТРОПРИВОДА Т.Е. К ПОТЕРЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ.

Механическое присоединение в столбиковом исполнении.

Последовательность присоединения:

- проверьте, согласуется ли ход электропривода и арматуры,
- арматуру (В) установите в положение "закрыто", а электропривод (А) в промежуточное положение,
- снимите верхнюю крышку электропривода и открутите гайки (2) на столбиках (3);
- переменным способом завинтите столбики (3) во фланец арматуры (6);
- гайки столбиков (2) закрутите полностью;
- гайку муфты (1) навинтите на вал арматуры (4);
- проверьте общий ход собранного изделия, в случае необходимости отрегулируйте ход до нужной величины гайкой муфты (1);
- гайку муфты (1) поверните на один оборот влево и застрахуйте гайкой (5) для возникновения предварительного напряжения, которое перекроет седло арматуры.

А - электропривод

В - арматура

1 - гайка муфты

2 - гайка столбика

3 - столбик

4 - вал арматуры

5 - гайка для страховки

6 - фланец арматуры

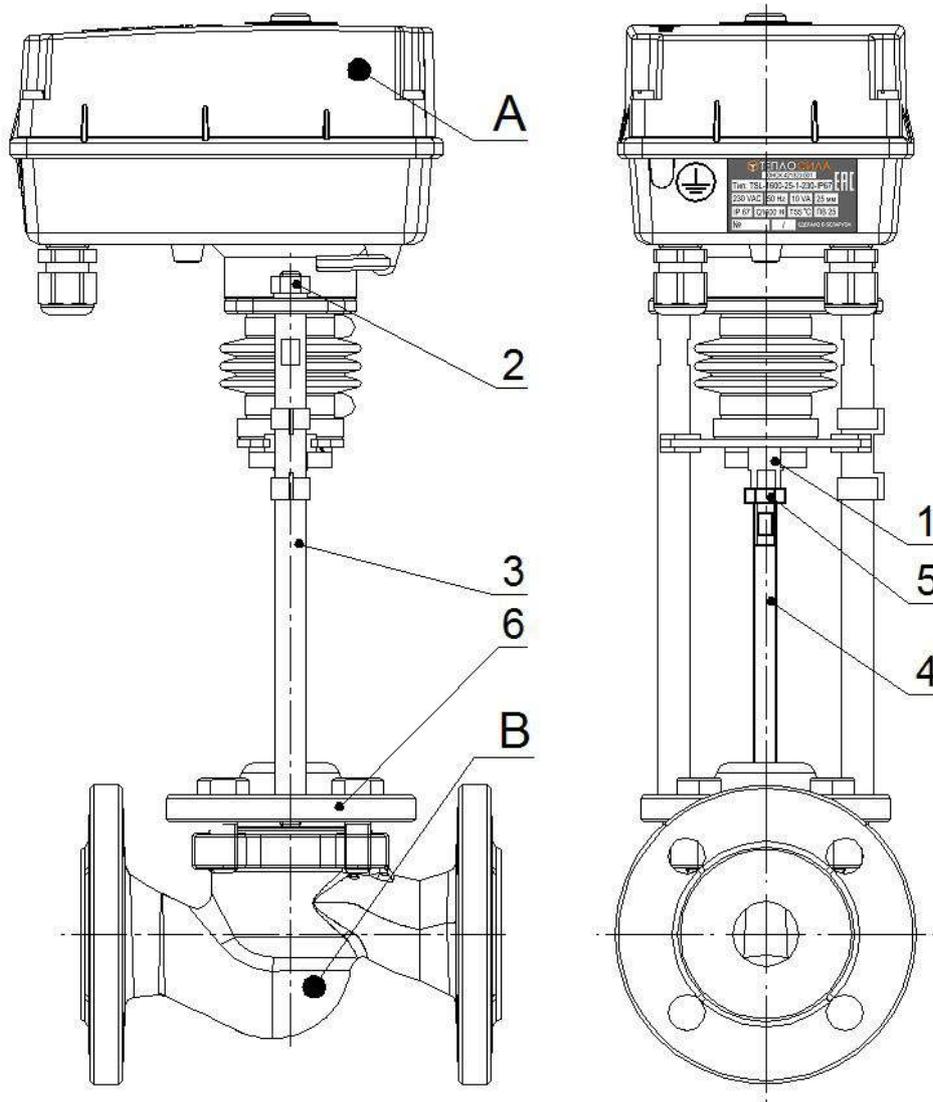


Рисунок 2. Механическое присоединение в столбиковом исполнении

Механическое присоединение во фланцевом исполнении

Последовательность присоединения:

- проверьте, согласуется ли ход электропривода и арматуры,
- арматуру (B) установите в положение "закрыто" а электропривод (A) в промежуточное положение,
- прибор (A) и центральную гайку (6) насадите на арматуру (B),
- снимите верхнюю крышку электропривода и открутите гайки (2) на столбиках (4),
- переменным способом завинтите столбики (4) во фланец арматуры (8),
- гайки столбиков (2) закрутите полностью,
- гайку муфты (1) накрутите на выходной вал арматуры (5) так, чтобы фланец электропривода (3) поместился на фланец арматуры (8),
- фланцы соедините, закрутив центральную гайку (6),
- проверьте общий ход собранного изделия, в случае необходимости отрегулируйте ход до нужной величины гайкой муфты (1),
- гайку муфты (3) поверните на один оборот влево и застрахуйте гайкой (7), для возникновения предварительного напряжения, которое перекроет седло арматуры.

- А - электропривод
- В - арматура
- 1 - гайка муфты
- 2 - гайка столбика
- 3 - фланец электропривода
- 4 - столбик
- 5 - вал арматуры
- 6 - центральная гайка
- 7 - гайка для страховки
- 8 - фланец арматуры

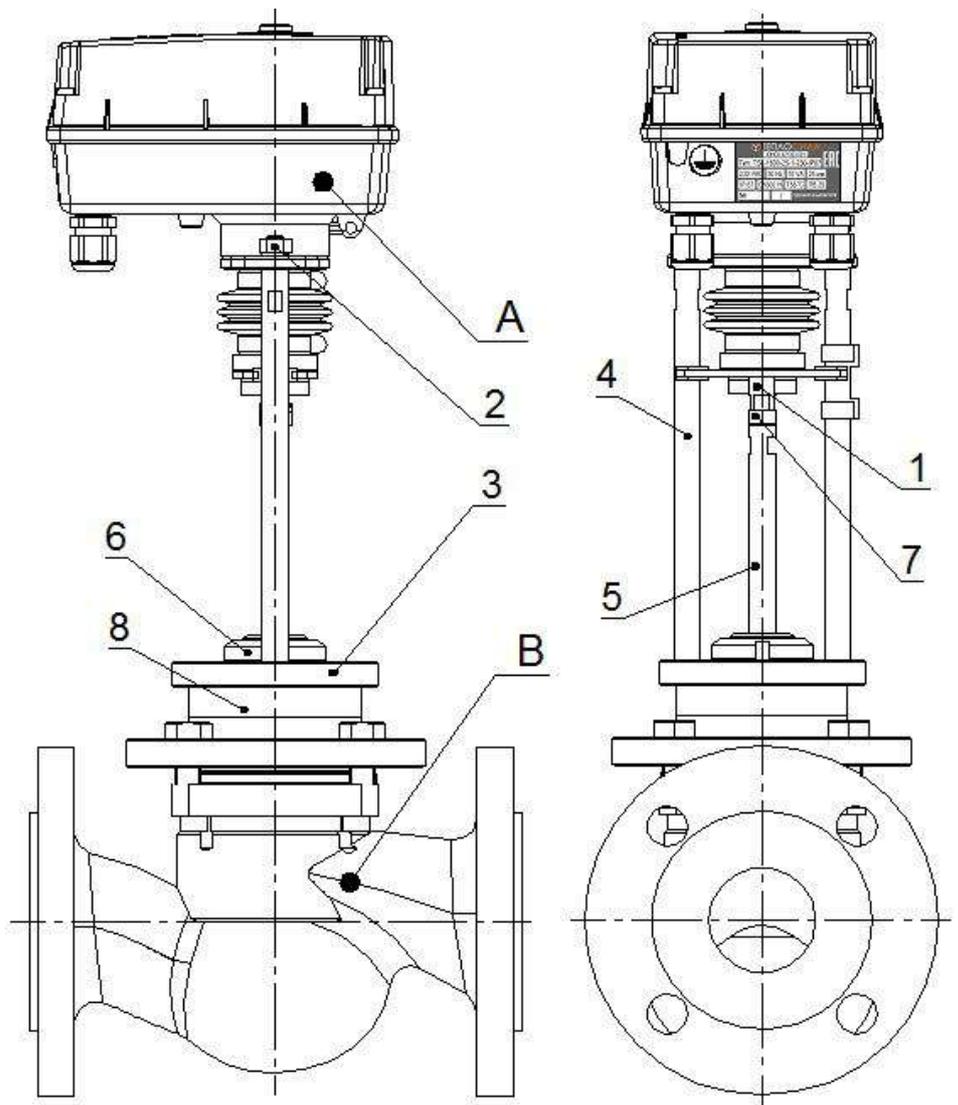


Рисунок 3. Механическое присоединение во фланцевом исполнении

3.1.2 Электрическое присоединение к сети или управляющей системе

ВНИМАНИЕ. К МОНТАЖУ ДОПУСКАТЬ ПЕРСОНАЛ НА ОСНОВАНИИ РУКОВОДСТВА В ЧАСТИ „ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К КВАЛИФИКАЦИИ.“ ! ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОВОДКИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ИНСТРУКЦИИ ПО РАБОТЕ С ПРИБОРАМИ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ! ПРОВОДНИКИ К ПАНЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОВОДИТЕ ЧЕРЕЗ КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ! ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ ПРИБОРА НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ ВНУТРЕНнюю ИЛИ НАРУЖную ЗАЗЕМЛЯЮЩую КЛЕММУ! ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПРОНИКАНИЯ ВЛАЖНОСТИ В ЭЛЕКТРОПРИВОД ВОКРУГ КАБЕЛЕЙ ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НЕОБХОДИМО ИХ ВЫВОДЫ ИЗ ОБОЛОЧКИ ИЗОЛИРОВАТЬ СИЛИКОНОВЫМ ГЕРМЕТИКОМ.

Присоединение к управляющей системе:

1. Присоединение и отсоединение проводов к клеммным колодкам осуществляется при отключенном напряжении!

Прибор включен на основании схемы включения, которая расположена внутри верхней крышки. Электрическое присоединение осуществляется через кабельные вводы (12) на клеммные колодки (11) (рисунок 1) с величиной клеммы 2,5 мм².

2. При креплении кабеля необходимо брать во внимание позволяемый радиус изгиба, чтобы не произошло повреждение или непозволенная деформация уплотняющего элемента кабельных вводов. Подводящие кабеля должны быть зафиксированы на жесткой конструкции не далее, чем 150 мм от кабельных вводов.

3. Фронтальные поверхности верхнего покрытия должны быть перед повторным укреплением чистые, натертые смазкой без кислот (напр. разбавленным вазелином) и уплотнения должны быть в порядке, чтобы не было коррозии.

Проверка правильности подключения:

- электропривод закройте крышкой и установите в промежуточное положение;
- нажмите кнопку "закрыто" и наблюдайте за штоком, который должен выдвигаться из прибора;
- осуществите контроль включения выключателей положения, чтобы при ходе прибора (при правильном присоединении) в выбранном направлении срабатывали контакты соответствующих выключателей нажимом кулачков (при правильном включении прибор должен остановиться; если прибор работает не правильно, проконтролируйте подключение выключателей на основании схемы включения).

Соблюдайте инструкции по правилам безопасности!

3.2 Демонтаж

ВНИМАНИЕ. ПЕРЕД РАЗБОРКОЙ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПИТАНИЕ ПРИБОРА! ПРИСОЕДИНЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ!

Демонтаж необходимо осуществлять в следующем порядке:

- отключите прибор от питания;
- подключающие проводники отключите от колодки прибора и кабеля извлеките из кабельных вводов;
- отсоедините электропривод от арматуры, выкрутив крепящие винты фланца и винты сцепления электропривода;
- при передаче электропривода в ремонт упакуйте его в жесткую тару, чтобы во время перевозки не произошло повреждение.

4. НАСТРОЙКА

ВНИМАНИЕ. НАСТРОЙКУ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ ПРИВЕДЕННЫХ В РАЗДЕЛЕ 1. ВЫКЛЮЧИТЕ ЭЛЕКТРОПРИВОД ИЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ! СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ!

4.1 Настройка скорости перемещения

Скорость перемещения штока электропривода может быть выбрана из четырех заданных фиксированных настроек:

- 7,5 мм/мин (8 сек/мм);
- 10 мм/мин (6 сек/мм);
- 15 мм/мин (4 сек/мм);
- 25 мм/мин (2,5 сек/мм).

Настройка производится путем выставления переключателей SA1.1 и SA1.2 в соответствующую позицию (см. рисунок 4).

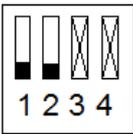
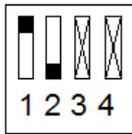
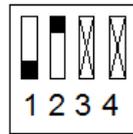
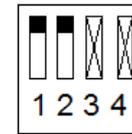
ON OFF				
	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4
	скорость 7,5 мм/мин (8 сек/мм)	скорость 10 мм/мин (6 сек/мм)	скорость 15 мм/мин (4 сек/мм)	скорость 25 мм/мин (2,4 сек/мм)

Рисунок 4. Комбинации положения переключателей SA1.1 и SA1.2 для настройки скорости перемещения штока

4.2 Настройка направления возвратного перемещения штока электропривода

Направление возвратного перемещения штока электропривода (в случае пропадания напряжения сети) при подаче резервного питания, производится с помощью установки переключателя SA1.4 в соответствующую позицию (см. рисунок 5).

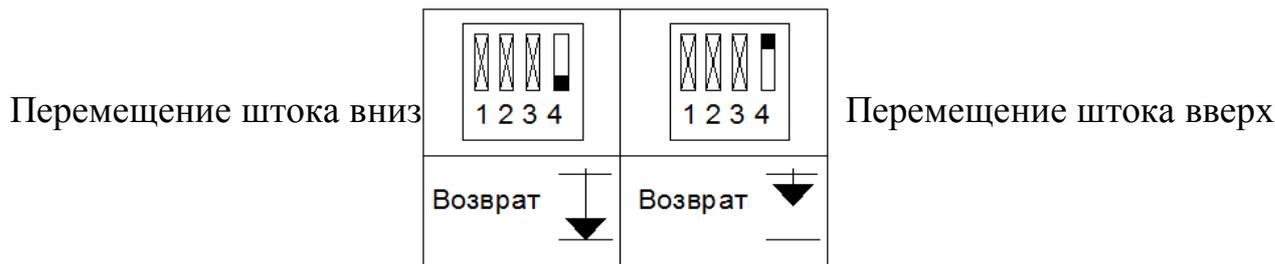
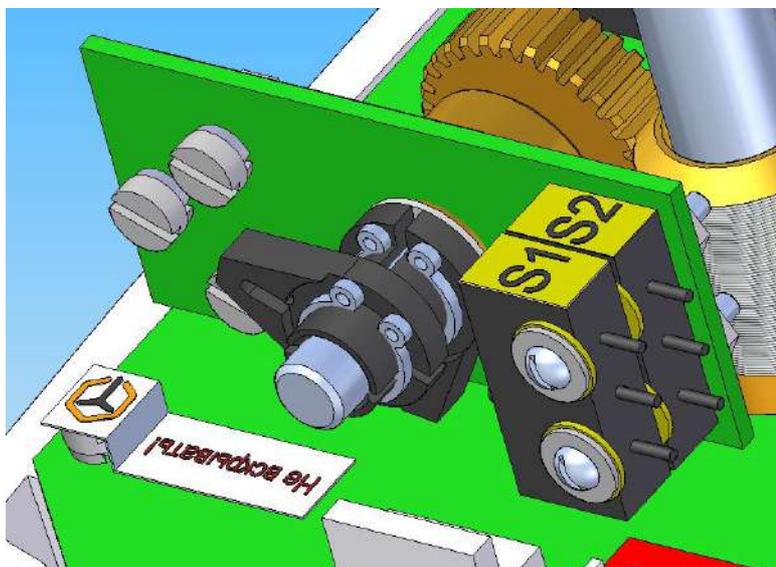


Рисунок 5. Комбинации положения переключателя SA1.4 при задании направления возвратного перемещения штока

4.3 Настройка выключателей положения

Выключатели положения выставляются регулировкой кулачков, которые их замыкают (см. рисунок 6).



S1 – выключатель положения
"открыто"

S2 – выключатель положения
"закрыто"

Рисунок 6. Выключатели положения

Поворот кулачка осуществляется отверткой, вложенной в канавку предусмотренную конструкцией кулачка.

Настройка конечного выключателя S1:

- электропривод с управляемой арматурой устанавливается в крайнее требуемое положение "открыто";
- кулачок, включающий выключатель S1, поворачивается в направлении движения по часовой стрелке до тех пор, пока не переключит выключатель S1.

Настройка конечного выключателя S2:

- электропривод с управляемой арматурой устанавливается в крайнее требуемое положение "закрыто";
- кулачок, включающий выключатель S2, поворачивается в направлении против часовой стрелки до тех пор, пока не переключит выключатель S2.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ, РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И РЕМОНТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

5.1 Обслуживание

ВНИМАНИЕ. ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОТНИКОМ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В РАЗДЕЛЕ 1!

Электропривод требует незначительное обслуживание. Залогом успешной эксплуатации является правильный ввод в эксплуатацию. Обслуживание электроприводов исходит из условий эксплуатации. Обслуживающий персонал должен следить за осуществлением необходимого сервиса и за тем, чтобы электроприводы во время эксплуатации предохранялись от вредного воздействия окружающей среды.

5.2 Ручное управление

В случае необходимости применения ручного управления необходимо:

- выключить питающее напряжение электропривода;
- отверткой выкрутить с верхней крышки защитную гайку (9);
- вставить шестигранный ключ №. 5 в отверстие в валу управления вручную (10) и вручную вращать ключом: против часовой стрелки, чтобы арматура переместилась в положение «открыто»; по часовой стрелке, чтобы арматура переместилась в положение «закрыто»;
- извлечь ключ и закрыть отверстие в крышке защитной гайкой (9).

5.3 Ремонт неисправностей

При осмотре и ремонте надо поджать все винты и гайки, которые могут влиять на уплотнение и степень защиты.

Интервал между двумя осмотрами составляет 4 года.

Смену уплотнения крышки верхней и уплотнения винтовой пары (гофры) необходимо выполнять в случае повреждения.

Пластичная смазка в поставляемых электроприводах предназначена на целый период срока службы изделия.

Во время эксплуатации электропривода смазку менять не надо.

Смазочные средства:

- зубчатая передача - смазка GLEIT - HF 401/0, или GLEITMO 585 K,
- винтовая пара - смазка HP 520M (GLEIT- m).

Смазка винтовой пары осуществляется независимо от ремонта электропривода! (напр. смазочным салом для смазки арматуры : сало HP 520M (GLEIT-m).

После каждого случайного затопления проверьте изделие, на наличие в нем воды. После случайного проникновения воды в изделие, перед повторным вводом в эксплуатацию, его необходимо высушить, а дефектное уплотнение или другие детали электропривода нужно заменить.

Постоянно проверяйте и плотность кабельных вводов, в случае повреждения их необходимо заменить.

Рекомендуем, каждые 6 месяцев производить контрольный ход для проверки надежности функции с последующей установкой исходного положения.

Проводите осмотр электропривода раз за 4 года, при этом обязательно проверяйте закручены ли все присоединяющие и заземляющие винты и гайки.

Через 6 месяцев после пуска в эксплуатацию и далее раз в год рекомендуем проверить прочность соединения крепежных винтов между электроприводом и арматурой (винты закручивать на крест).

При электрическом включении и отключении электропривода, проконтролируйте уплотнительные кольца кабельных вводов – поврежденные и постаревшие уплотнения замените новыми уплотнительными кольцами!

Сохраняйте электропривод в чистоте и не допускайте наличия грязи и пыли.

Приложение А

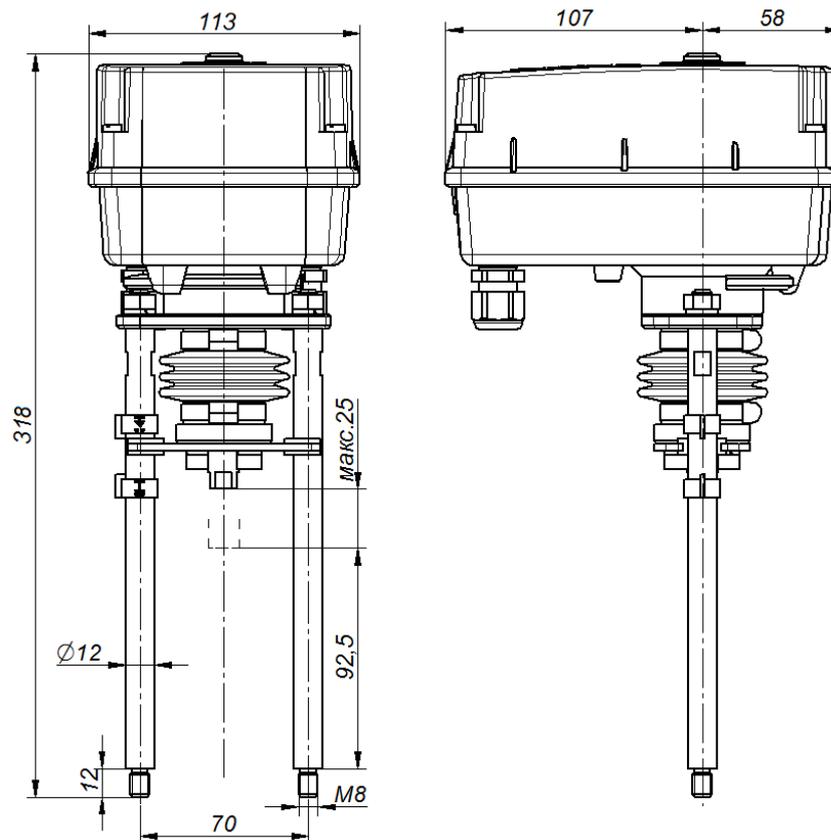


Рисунок А.1 Присоединительные размеры электропривода в столбчатом исполнении

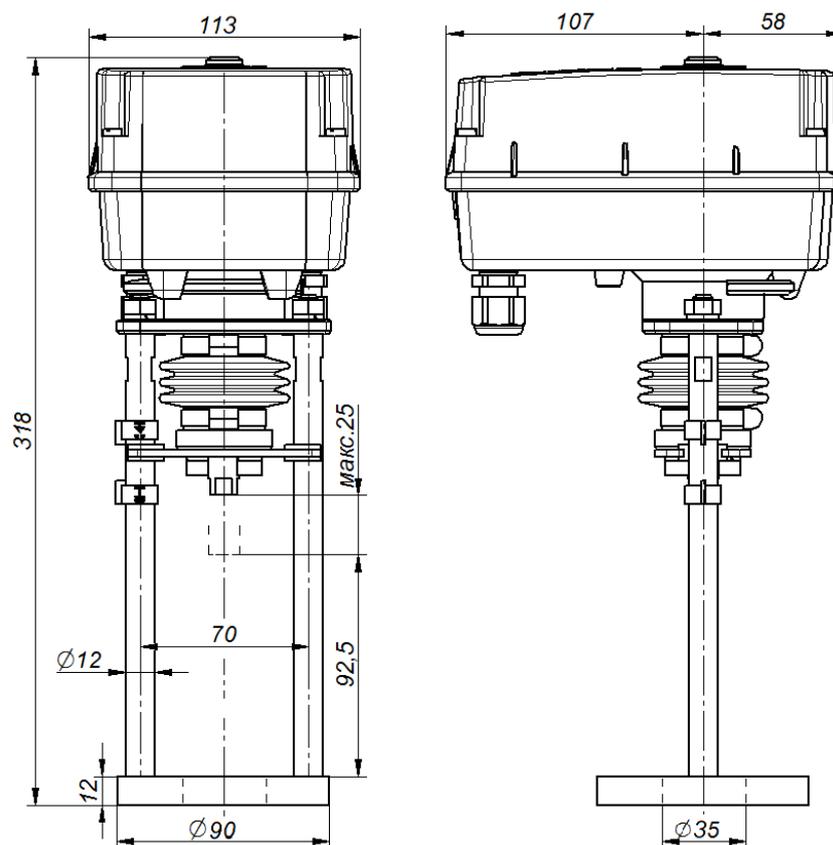


Рисунок А.2 Присоединительные размеры электропривода во фланцевом исполнении

Приложение Б

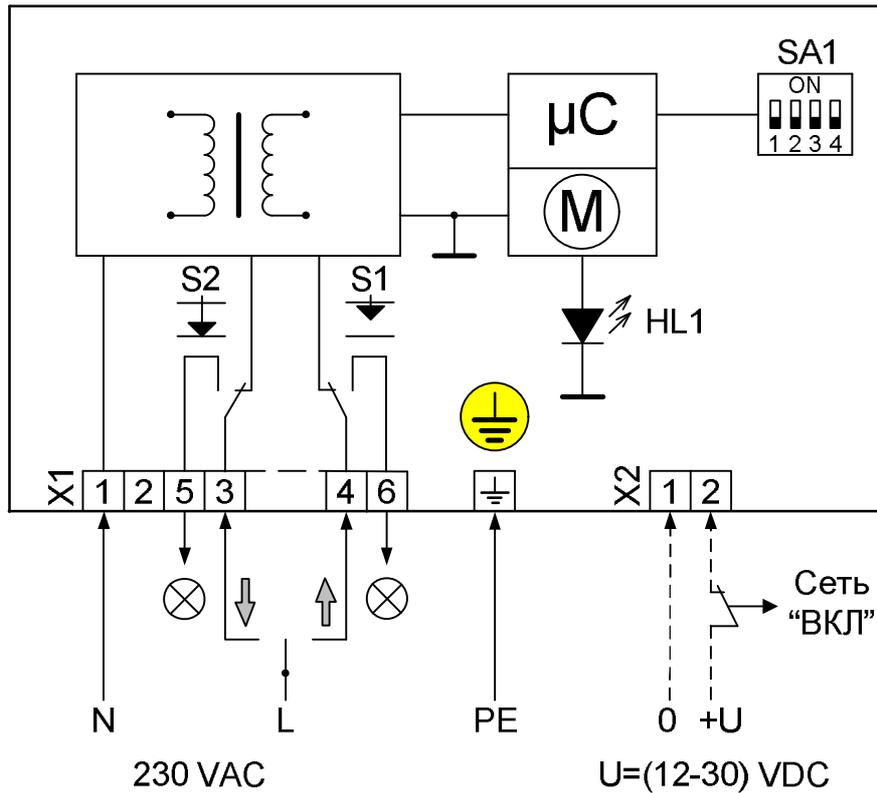


Рисунок Б.1 Схема подключения электропривода TSL

Символическое обозначение:

- µC - микропроцессор,
- PE - заземляющий контакт,
- M - электродвигатель,
- SA1 - переключатели скорости и направления перемещения,
- HL1 - индикаторный светодиод,
- S1 - позиционный выключатель "открыто",
- S2 - позиционный выключатель "закрыто",
- X1, X2 - клеммные колодки (обозначение и назначение контактов см. таблицу Б1).

Таблица Б1

Разъём	№ конт.	Обозначение	Назначение
X1	1	230 VAC, "N"	Вход – питание, "Нейтраль"
	2		
	3	230 VAC, "L", "Закрыть"	Вход – питание, движение штока вниз
	4	230 VAC, "L", "Открыть"	Вход – питание, движение штока вверх
	5	230 VAC, "L", "Закрыто"	Выход – нижнее положение штока
	6	230 VAC, "L", "Открыто"	Выход – верхнее положение штока
X2*	1	0 VDC	Вход – резервное питание, 0 VDC
	2	+U VDC	Вход – резервное питание, +(12-30) VDC

Примечание - * Подключение резервного питания производится при необходимости возвратного закрытия (или открытия) клапана при пропадании напряжения сети.

Занимается производством и реализацией следующей продукции:



РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА
ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО
ДЕЙСТВИЯ И РЕГУЛЯТОРЫ
ДАВЛЕНИЯ «ПОСЛЕ СЕБЯ»
RDT, RDT-P



ТЕПЛООБМЕННИКИ
ПЛАСТИНЧАТЫЕ
ЕТ



РЕГУЛЯТОРЫ
ДАВЛЕНИЯ
«ДО СЕБЯ»
RDT-S



БЛОЧНЫЕ
ТЕПЛОВЫЕ
ПУНКТЫ
БТП



КЛАПАНЫ
ПРОХОДНЫЕ
СЕДЕЛЬНЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ
TRV



КЛАПАНЫ
ТРЕХХОДОВЫЕ
СМЕСИТЕЛЬНЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ
TRV-3



МОДУЛИ
УПРАВЛЕНИЯ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
TTR-01



ШКАФЫ
УПРАВЛЕНИЯ
TШУ

ООО «Завод Теплосила»
Логойский тракт, 22а, корпус 2, офис 906,
220090, г. Минск, Республика Беларусь
tel.fax. (+37517) 396-89-16, 396-89-18
e-mail: teplo@teplo-sila.by
www.teplo-sila.by

